

EVEREST - FONTAINE SUR RÉSEAU



CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

Esthétique et moderne, la fontaine à eau Everest s'intègre avec raffinement dans n'importe quel environnement : bureau, cabinet, accueil ; etc.

Dotée d'un kit réseau anti-fuite, la fontaine Everest apporte sécurité et confort d'utilisation.

Grâce à son kit d'hygiène totalement amovible, lavable et réutilisable, l'Everest offre une eau saine et une véritable alternative très pratique et respectueuse de son environnement.

Lors de l'entretien sanitaire, toutes les parties en contact avec l'eau sont retirées afin d'être débactérisées.

Garantie 1 an pièces, 2 ans groupe froid.



KIT D'HYGIÈNE

Réservoir + sortie de distribution



DONNÉES TECHNIQUES

Dimensions : L. 32 - D.31 - H.105 cm
Poids : 12.47kg

Compresseur: 220-240V 50Hz

Froid:
-Puissance de consommation: 75w
-Production d'eau: 10L/h
-Refrigérant: 30g
-Gaz réfrigérant: R

Chaud:
-Puissance de conso.: 450w
-Production d'eau: 12L/h
-Sécurité eau chaude

Avantages:

- Kit réseau anti-fuite
- Distributeur de gobelets intégrés
- Bac récupérateur d'eau amovible
- Distributions amovibles et lavables
- Boutons de distribution optimisés
- Faible consommation électrique (EnergyStar Label)